

TOTAL Polypropylene Aceso® PPM R021

聚丙烯无规共聚物

TOTAL Refining & Chemicals

Technical Data

产品说明

Polypropylene Aceso® PPM R021 is random copolymer polypropylene with a Melt Flow Index of 1.8 g/10 min specially developed for the extrusion blow-moulding of medical containers and medical devices, to the exclusion of implants. This grade can also be injection moulded.

总体

特性	• 无规共聚物		
用途	• 容器	• 医疗/护理用品	• 医疗器械
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出吹塑成型	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.902	g/cm³	ISO 1183
表观密度	0.53	g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.8	g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	26.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	10	%	ISO 527-2
弯曲模量	900	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	8.0	kJ/m²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	kJ/m²	ISO 180
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	82		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度			
--	130	°C	ISO 306/A50
--	67.0	°C	ISO 306/B50
熔融温度 (DSC)	149	°C	ISO 3146